



## Sistemi integrati di lavorazione lamiera

Diversi tipi di lavorazione possono essere integrati in un'unica isola di lavoro se necessario. Nel caso specifico, l'impianto è composto da una serie di lavorazioni integrate tra loro in una linea per realizzare contenitori metallici.

I sistemi di questo tipo garantiscono alta produttività in quanto più prodotti transitano nelle diverse fasi di produzione contemporaneamente.

Inoltre spesso è possibile procedere con 2 produzioni in parallelo come nel caso sotto illustrato, composto da:

- Tavolo di carico autocentrante per pacchi lamiera
- Sistema di carico automatico lamiere tramite trasloelevatore a 2 assi controllato dal CNC e con sistema di ventose a vuoto
- Sistema di gestione lamiere con pinze anteriori e posteriori controllato da CNC
- Macchina speciale per la realizzazione di: grecature, scantonatura anteriore, scantonatura posteriore e stampigliatura scritte
- Sistema di trasporto lamiere tramite trasloelevatore a 2 assi in due direzioni: verso tavolo di scarico esterno o verso seconda area di lavoro
- Tavolo di centraggio ribaltabile automaticamente
- Pressa piegatrice a 4 assi con sensori sui riscontri
- Robot antropomorfo con gripper a ventose
- Sistema di carico parallelo per lamiere solo piegate
- Rulliera automatica a 5 posizioni per scarico prodotti finiti

## Integrated sheet metal working systems

Various types of production can be integrated into 1 working zone if necessary.

In a specific case, the plant is composed of a series of works integrated into a production line for the construction of metallic boxes.

These types of plants, guarantee high productivity since several products transit throughout the various contemporary production phases. Further, it is also often possible to proceed with two parallel different productions as illustrated below, which typically consist of:

- Auto-centering table for sheet stacks
- Automatic sheet loading system through a CNC 2 axes controlled elevation system with a vacuum suction system
- System for the sheet control with front and rear grippers controlled by the CNC
- Special machine for the realization of beading, front notching, rear notching and text incision
- Sheet transport system through a 2 axes controlled elevation system in two directions (towards the external offloading table or towards the 2° working table)
- Tilttable automatic centering table
- 4 axes Press brake with sensors on backgauge fingers
- Anthropomorphic robot with vacuum suction grippers
- Parallel loading system for only bent sheets
- 5 position rolling table for offloading finished product

