

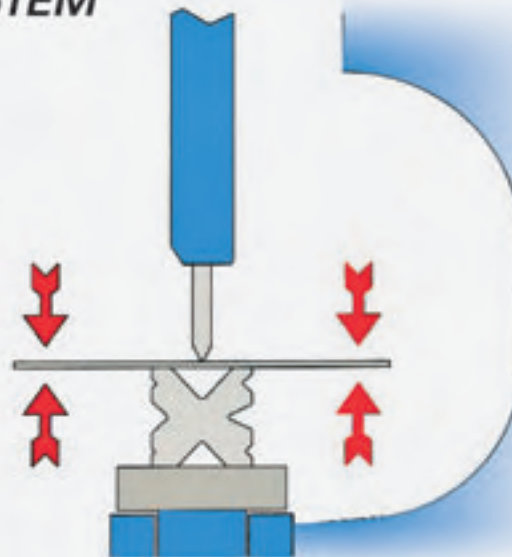


CONTROLLO DELLO SPESSORE THICKNESS MEASUREMENT SYSTEM

Le presse piegatrici F.lli Farina dotate di TMS sono in grado di misurare lo spessore della lamiera in tempo reale, durante la piega e senza nessun rallentamento.

Il sistema, totalmente automatico e indipendente dall'operatore, aggiorna tutti i parametri di piega in funzione del nuovo spessore rilevato.

The Farina press brakes which are equipped with TMS, are able to measure without any delay of the bending process, the real thickness of the sheet. This system is totally automatic and updates all of the bending parameters according to the new thickness aquired.



VANTAGGI / ADVANTAGES

Maggior precisione
Sistema totalmente automatico
Minor numero di scarti
Controllo del materiale
Nessun rallentamento
Nessuno strumento esterno ingombrante

*Increased precision
Totally automated
Decrease in waste of material
Check of material
No delay in bending process
No visible and obstructive measuring equipment*



BOMBATURA ATTIVA ACTIVE COMPENSATION SYSTEM



Le presse F.lli Farina dotate di ACS cambiano radicalmente il sistema di centinatura delle presse piegatrici: la bombatura infatti diventa un asse controllato a tutti gli effetti dal CN. In questo modo è garantito un totale controllo della piega: l'angolo risulta sempre costante su tutta la lunghezza. Inoltre è consentita la piega ai lati della macchine e non solo al centro della stessa.

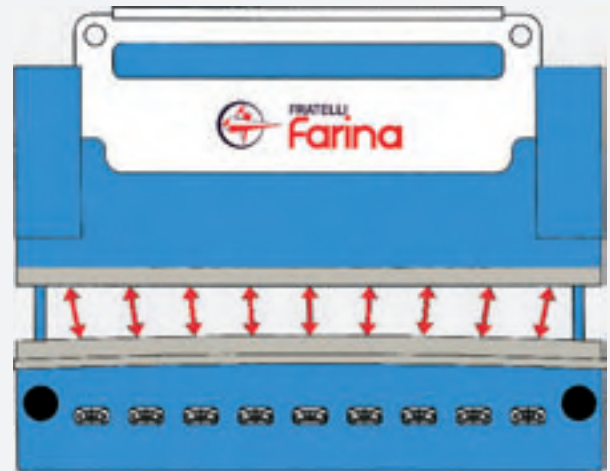
The Farina press brakes equipped with ACS, have radically changed the conception of the compensation system: the new active compensation system has now become one axis, controlled automatically by the CN unit. As the result, the angle is constant on the whole length of the sheet, and it has become possible to bend on the lateral sides of the machine, and not only in the center.



VANTAGGI / ADVANTAGES

- Angolo costante su tutta la lunghezza
- Gestione totale della bombatura
- Totalmente automatico
- Angolo costante ai lati e al centro
- Nessun rallentamento
- Nessuno strumento esterno ingombrante

- Constant angle on the whole length*
- Total control of the compensation system*
- Completely automatic*
- Constant angle laterally and in the center*
- No decrease in speed*
- No visible and obstructive measuring equipment*





DEFLECTION FRAME CONTROL

La Fratelli Farina propone come dotazione speciale per le proprie presse piegatrici un nuovo strumento: il "DFC".

Ogni macchina durante il normale ciclo lavorativo è sottoposta a normali flessioni dovuti ai carichi applicati.

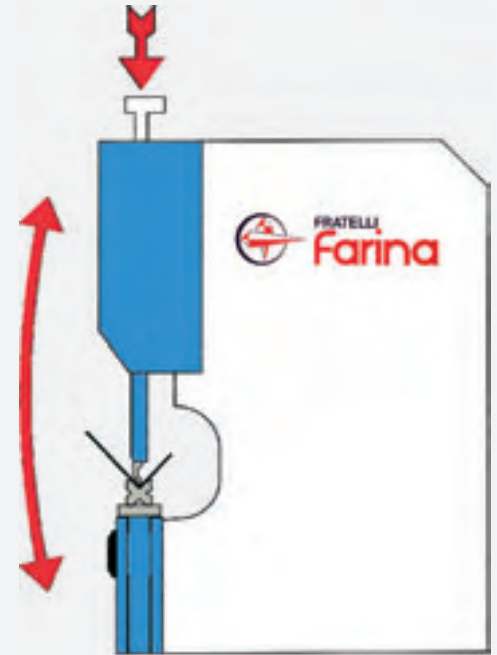
Queste flessioni possono generare imprecisioni durante la produzione.

Il sistema "DFC" verifica e compensa elettronicamente TUTTE le flessioni della macchina durante le operazioni di piega, annullando sul nascere la causa di queste tolleranze di lavorazione.

Fratelli Farina proposes the newly developed "DFC" system as an optional accessory for its hydraulic press brakes. Every press brake deflects under a normal working cycle due to the force applied.

These deflections can cause imprecision during the production.

The function of the "DFC" system is to verify and electronically compensate ALL of the deflections on the press brake during the bending operations and thereby create tolerances acceptable to even the most demanding operator.



VANTAGGI/ADVANTAGES



Piega di lamiere con diversa lunghezza senza necessità di cambio parametri

Piega di lamiere scantonate o forate senza necessità di cambio parametri

Possibilità di testare i pezzi su parti di dimensioni ridotte per poi eseguire il pezzo nelle dimensioni reali senza cambio parametri

Nessun rallentamento di lavorazione

Nessuno strumento esterno ingombrante

Bending of sheets of various length without changing the parameters

Bending of sheets that have been notched or drilled without changing the parameters

Possibility to test bending operations on pieces of reduced sizes, and then carry out the same bending operation on the real pieces without changing the parameters.

No delay in working time

This system is not visible and does not create any obstruction to the bending operations